

Підприємство ПРАТ "ЮЖКОКС"

Цех (підрозділ) Коксовий цех

Затверджую: Директор з інжинірингу
Милов А.І. Милов
"16" _____ 2024р.

Відомість дефектів

№ 91 від "16" _____ 2024 р.

Поточний ремонт електрообладнання КЦ ПРАТ "ЮЖКОКС" в 2025р. Дверізімна машина з АС БВК V-21,6 № 10 інв.№ 4810000021

| № п/п | Найменування агрегату, вузла, основного конструктивного елемента, що потребує ремонту; перелік робіт, що належать до виконання, деталей, що потребують заміни або реставрації | Об'єм робіт | | Машини/Матеріали | | | Примітка |
|-------|---|----------------|-----------|------------------|----------------|-----------|----------|
| | | Одиниця виміру | Кількість | Найменування | Одиниця виміру | Кількість | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Зняття командоапарата регулювального (шляховий вимикач) кулачкового із вмонтованим редуктором, установл. на підлозі з кількістю ланцюгів до 6 | штука | 2 | | | | |
| 2 | Поточний ремонт командоапарата регулювального (шляховий вимикач) кулачкового із вмонтованим редуктором, установл. на підлозі з кількістю ланцюгів до 6 | штука | 2 | | | | |
| 3 | Ланцюг 08В-1 привідний роликовий однорядний | | | | м | 10 | |
| 4 | Установка командоапарата регулювального (шляховий вимикач) кулачкового із вмонтованим редуктором, установл. на підлозі з кількістю ланцюгів до 6 | штука | 2 | | | | |
| 5 | Зняття вимикача хрестового | штука | 2 | | | | |
| 6 | Установка вимикача хрестового | штука | 2 | | | | |
| 7 | Перемикач хрестовий ПК 12-21-822 | | | | шт | 2 | |
| 8 | Зняття рукавів металевих гнучких по сталевим конструкціям, станинам машин, діаметр металоукава до 48 мм | м | 85 | | | | |

| | | | | | | | | |
|----|--|----------|-----|--|--------|------|--|--|
| 9 | Прокладання рукавів металевих гнучких по сталевим конструкціям, станинам машин, діаметр металорукава до 48 мм | м | 85 | | | | | |
| 10 | Рукав захисний термостійкий ф 32 мм | | | | м | 35 | | |
| 11 | Рукав захисний термостійкий ф 41 мм | | | | м | 50 | | |
| 12 | Від'єднання жил перерізом до 2,5 кв.мм. | штук | 20 | | | | | |
| 13 | Зняття проводів першого-одножильного в загальному об'єкті, сумарним перерізом до 2,5 кв.мм. | м | 180 | | | | | |
| 14 | Затягування проводів першого-одножильного в загальному об'єкті, сумарним перерізом до 2,5 кв.мм. | м. | 180 | | | | | |
| 15 | Провід РКГМ 2,5 | | | | м | 100 | | |
| 16 | Провід РКГМ 1,5 мм2 | | | | м | 80 | | |
| 17 | Приєднання жил перерізом до 2,5 кв.мм. | штук | 20 | | | | | |
| 18 | Ізоляція 0,13мм х 19мм х 20мм, чорна | | | | 100 шт | 0,08 | | |
| 19 | Зняття пускача на силу струму до 40а. | штук | 2 | | | | | |
| 20 | Установка пускача на силу струму до 40а. | штук | 2 | | | | | |
| 21 | Пускач на дін рейку 32 А 3р котушка -220 В | | | | шт | 2 | | |
| 22 | Зняття електричних машин перемінного і постійного струму із щитовими підшипниками масою електричної машини до 0,1 т | ел. маш. | 1 | | | | | |
| 23 | Поточний ремонт електричних машин з короткозамкнутим ротором напругою до 660 В потужністю 2,2 кВт частотою обертання 1000 об/хв | ел. маш. | 1 | | | | | |
| 24 | Встановлення електричних машин перемінного і постійного струму із щитовими підшипниками масою електричної машини до 0,1 т вручну | ел. маш. | 1 | | | | | |
| 25 | Зняття вимикача кінцевого важільного масою до 20 кг | штук | 3 | | | | | |
| 26 | Установка вимикача кінцевого важільного масою до 20 кг | штук | 3 | | | | | |
| 27 | Кінцевий вимикач ВП 16 Г23 Б231-55 | | | | шт | 2 | | |
| 28 | Кінцевий вимикач ВП 16 Г13 Б231-55 | | | | шт | 1 | | |
| 29 | Зняття вимикачів дво-триполюсних на струм до 100 А | шт | 3 | | | | | |
| 30 | Установка вимикачів дво-триполюсних на струм до 100 А | шт | 3 | | | | | |
| 31 | Автоматичний вимикач АП 50Б3МТ 16 А | | | | шт | 3 | | |
| 32 | Електроди, ф 3/2,5 кг | | | | упак. | 0,5 | | |
| 33 | Від'єднання жил перерізом до 70 кв.мм. | штук | 10 | | | | | |

| | | | | | | | |
|----|--|-------|----|--|----|----|--|
| 34 | Установлення наконечників на жили дротів і кабелів, перерізом до 70 кв.мм. | штук | 10 | | | | |
| 35 | Накінецьник мідний кабельний 70 мм ² під болт (ф 10 мм) | | | | шт | 10 | |
| 36 | Болт метрич, шест.гол, ст 5,8 (ЦБ) 10,0х50 | | | | шт | 10 | |
| 37 | Гайка (ЦБ) М10 | | | | шт | 10 | |
| 38 | Шайба плоска (ЦБ) М10 | | | | шт | 20 | |
| 39 | Приєднання жил перерізом до 70 кв.мм. | штук | 10 | | | | |
| 40 | Від'єднання жил перерізом до 35 кв.мм. | штук | 16 | | | | |
| 41 | Установка наконечників на жили проводів і кабелів, перерізом 35 кв.мм. | штук | 16 | | | | |
| 42 | Накінецьник мідний кабельний 35 мм ² под болт (ф 10 мм) | | | | шт | 16 | |
| 43 | Болт метрич, шест.гол, ст 5,8 (ЦБ) 10,0х50 | | | | шт | 16 | |
| 44 | Гайка (ЦБ) М10 | | | | шт | 16 | |
| 45 | Шайба плоска (ЦБ) М10 | | | | шт | 32 | |
| 46 | Приєднання жил перерізом до 35 кв.мм. | штук | 16 | | | | |
| 47 | Зняття контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 150 А. | штука | 4 | | | | |
| 48 | Середній ремонт контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 150 А. | штука | 4 | | | | |
| 49 | Котушка контактора МК-2-30 220В | | | | шт | 4 | |
| 50 | Установка контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 150 А. | штука | 4 | | | | |
| 51 | Болт метрич, шест.гол, ст 5,8 (ЦБ) 8,0х50 | | | | шт | 20 | |
| 52 | Гайка (ЦБ) М8 | | | | шт | 20 | |
| 53 | Шайба плоска (ЦБ) М8 | | | | шт | 40 | |
| 54 | Зняття виимаків дво-триполюсні на струм до 250 А | шт | 1 | | | | |
| 55 | Установка виимаків дво-триполюсні на струм до 250 А | шт | 1 | | | | |
| 56 | Авт. Виимач С 200 3р | | | | шт | 1 | |
| 57 | Зняття контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 300 А. | штука | 1 | | | | |
| 58 | Установка контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 300 А. | штука | 1 | | | | |
| 59 | Контактор КТТ 6023 220 В | | | | шт | 1 | |
| 60 | Болт метрич, шест.гол, ст 5,8 (ЦБ) 10,0х50 | | | | шт | 30 | |

| | | | | | | | | |
|----|--|---------|----|--|--|-------|-----|--|
| 61 | Гайка (ЦБ) М10 | | | | | шт | 30 | |
| 62 | Шайба плоская (ЦБ) М10 | | | | | шт | 60 | |
| 63 | Зняття контакторів на плиті з одним головним контактом силою постійного струму до 50 А. | штука | 24 | | | | | |
| 64 | Установка контакторів на плиті з одним головним контактом силою постійного струму до 50 А. | штука | 24 | | | | | |
| 65 | Контакт КТП 6023 м. нерухомий | | | | | шт | 12 | |
| 66 | Контакт КТП 6023 м. рухомий | | | | | шт | 12 | |
| 67 | Електроди, ф 3/2,5 кл | | | | | упак. | 0,5 | |
| 68 | Поточний ремонт автомата установовного двополюсного на силу струму до 100 А | штука | 5 | | | | | |
| 69 | Поточний ремонт контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 150 А. | штука | 8 | | | | | |
| 70 | Зняття контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 150 А. | штука | 4 | | | | | |
| 71 | Середній ремонт контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 150 А. | штука | 4 | | | | | |
| 72 | Установка контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 150 А. | штука | 4 | | | | | |
| 73 | Текущий ремонт выключателя конечного важільного масою до 20 кг | штука | 1 | | | | | |
| 74 | Ремонт струмоприймача вагою до 10 кг. | штук | 3 | | | | | |
| 75 | Огляд і ремонт пускових кнопок. | штук | 1 | | | | | |
| 76 | Поточний ремонт коробок клемних для кабелів перерізом до 10 кв.мм., з кількістю затискачів до 6. | штука | 1 | | | | | |
| 77 | Оброблення кінців і кабелів, живлячих електричні машини і апарати, переріз дроту до 6,0 мм | шт | 6 | | | | | |
| 78 | З'єднання кінців проводів перерізом до 6 кв.мм. При кількості кінців в коробці 6. | коробка | 6 | | | | | |
| 79 | Перевірка правильності ланцюгів повторної комутації з нанесенням маркування | схема | 12 | | | | | |
| 80 | Маркування (набірка) на бірках. | знак. | 44 | | | | | |
| 81 | Навішення тимчасових бірок. | штук | 22 | | | | | |
| 82 | Фазування електричної лінії або трансформаторів з сітьовою напругою до 1 кВ (1 фазування) | шт | 8 | | | | | |
| 83 | Нападка схеми з датчиком положення. контактним датчиком з числом кіл до 10 | шт | 4 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|----|---|----|----|--|--|--|--|--|
| 84 | Наладка електричних схем автоматичного управління, захисту з кількістю комутаційних елементів до 20 | шт | 1 | | | | | |
| 85 | Наладка апаратів управління електроприводами. Комутаційний апарат, напругою до 1 кВ з системою управління: контактор постійного або перемінного струму на струм до 100 А | шт | 12 | | | | | |
| 86 | Наладка апаратів управління електроприводами. Комутаційний апарат, напругою до 1 кВ з системою управління: командоапарати напругою до 1 кВ - командоконтролер барабанний на струм до 10 А | шт | 4 | | | | | |
| 87 | Наладка апаратів управління електроприводами. Комутаційний апарат, напругою до 1 кВ з системою управління: перемикач універсальний на струм до 15 А | шт | 1 | | | | | |
| 88 | Наладка реверсивного електроприводу з асинхронним електроприводом з короткозамкненим ротором напругою до 1кВ потужністю до 100 кВт II категорії складності | шт | 4 | | | | | |
| 89 | Наладка реверсивного електроприводу з асинхронним електроприводом з фазним ротором напругою до 1 кВ потужністю до 100 кВт II категорії складності | шт | 2 | | | | | |

1. Наявність в зоні виконання робіт діючого технологічного устаткування (верстатів, установок, кранів, печей, конвеєрів тощо) або розгалуженої мережі інженерних комунікацій, або забрудненості повітря, або руху технологічного транспорту по внутрішньоцеховим і внутрішньозаводським шляхам на підприємствах металургійної, хімічної та нафтохімічної галузей промисловості

2. Забезпечення матеріалами - Підрядник

Склад:

Електрик КЦ

С.В. Абрамчук

Перевірів:

Начальник КЦ

Р.В. Баранник

Відомість дефектів погоджена:

Головний енергетик

Д.А. Кадук

Головний електрик

О.Г. Трегубенко